コンポーネント Transmissions

建設機械の性能を左右するキーテクノロジーであるコンポーネントはすべて自社開発、自社生産。

Major components are engineered and manufactured by Komatsu under strict quality system.

超大型鉱山機械にも搭載 Installed on super-large mining equipment.





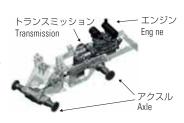


35PS-1600PSのトランスミッションを一極集中開発及び生産し、国内はも とより全世界のコマツグループに提供しています。 組立工場はコンピュータネットワークを活用し、組立計画に合わせて自

動的に部品管理、供給が行われ、また、すべての製品がモータリング検査 され品質が保証されています。

Fransmission (39PS~1600PS) are engineered, manufactured, and supplied worldwide by Awazu

or transmission assembly computer network system is used to design arts control and assembly plan. All products are performance verified on a motoring test bench.



バイオマスボイラ Biomass Boiler



バイオマス蒸気ボイラ Biomass steam boiler

2014年2月に石川県・石川県森林組合連合会・コマツの三者で「林業に関する包括連携協定」を締結しました。

三者は、地域の森林に残された未利用間伐材等を有効に活用することで、林業を中心とした循環サイクルを生み出 ム地域を活性化することによって、「地方創生 | と「エネルギーコスト低減 | の両立を目指しています。

コマツ粟津工場では、地域の未利用間伐材等を木質チップ燃料としてバイオマス温水ボイラと蒸気ボイラに用い、エ 場使用エネルギー(電気、冷暖房熱等)をバイオマス燃料で代替しています(チップ燃料年間使用量約7,000トン)。 特にバイオマス蒸気ボイラでは、蒸気を発電に利用するだけでなく、その排蒸気をさらに空調等にも無駄なく最大限 利用し、高いエネルギー利用効率(約70%)を実現しています。これにより工場の00症排出量も年間約3,000トン削減す ることが可能となりました。

mprehensive Partnership Agreement on Forestry was concluded among three parties of Ishikawa Prefecture, Ish kawa Forest wners' Cooperative Association, and Komatsu Ltd. in February 2014.

The three parties are working toward achieving both regional revitalization and energy cost reduction by creating forestry centered ocal activating cycle, making good use of unused thinned woods left in the local forests.

n Komatsu Awazu Plant, wood chips made of local thinned woods are used as biofuel to operate hot-water boiler and steam boilers.

ood-chip biofuel substitutes for energy consumed in the plant, especially for air-conditioners and electricity, and about 7,000 tons chins are to be consumed per year

The steam boiler system produces and efficiently uses the steam not only for generating energy but also air-conditioning and others, with at least waste of exhaust steam. It realizes about 70 percent of high energy utilization efficiency and 3,000 tons of CO₂

ワーキングギア商品 Working Gear Products

多様化するお客様の現場やニーズにマッチしたアタッチメントや仕様車を開発・提供しています。

Working Gear Section develops and provides special attachments and/or specification models to meet diverse customer needs.

林業 (Forestry)

伐倒、枝払い、玉切りをこれ1台で 可能にすることで造材作業の効 率化を実現。

Making logging operations fast, safe, Tree felling, delimbing, and bucking are all accomplished by one machine.



製鉄 (Steel Mill)

耐熱仕様により、過酷な作業現場 でも高い信頼性を実現。 Optimum machine for use in Steel Mill

Special heat resistant application provides higher reliability in extreme conditions.



解体 (Demolition)

より高く、ワイドな作業範囲を確保 し、中低層ビル解体、木造家屋解体の 作業効率向上に威力を発揮します。 The type of machine best suited for

demolition work. Two piece boom realizes higher and wider working range Demonstrates excellent work efficiency when demolishing small to mid-size



除雪 (Snow Removing)

先進の電子制御HST及びスノー モード機能により燃費効率と作 🖊 業効率の両面を実現。

The machine exclusively designed for snow removal. Electronically controlled HST and snow mode improves fuel efficiency while offering high productivity.



除雪用ホイールローダ

その他 産廃、防錆、農畜産など各分野で活躍しています。

In addition to the above, we offer many specialized machines such as waste handlers, corrosion protection models, agriculture and farming models.

国内工場の生産品目 Domestic Manufacturing Bases and Products



コマツオープン



工場開放デー





201608E



工場アクセスマップ



KOMATSU



Komatsu Awazu Plant Tsu 23 Futsu-machi, Komatsu-shi, Ishikawa 923-0392, Japan Phone: 81-761-43-4711 Fax: 81-761-43-0697



コマツ粟津工場 / Komatsu Awazu Plant









コマツ粟津工場は、長い歴史の中で培われた高度な技術と省エネ等の 先進的な取り組みにより、より高い品質と信頼性を追求しています。

We pursue even higher quality and reliability with not only advanced techniques which have been cultivated throughout history, but also progressive approaches such as energy saving.

ダントツの省エネ工場

Unique and unrivaled "Dantotsu" energy-saving assembly shop

バイオマスや太陽光等の代替エ ネルギーの活用を推進するなど、 先進性のある多様な取り組み。

Various initiatives such as promoting the utilization of alternative energy, e.g. biomass energy and solar light.

キーコンポーネントの 一極集中開発·牛産

Integrated in-house key component engineering and manufacturing realize high quality, reliability and performance.

キーコンポーネントのひとつであ るトランスミッションの開発から 生産まで手がける。

Awazu Plant is engaged in the development and production of all Komatsu-products' transmissions.

多種多様な牛産品目

Wide variety of production items

中小型ブルドーザ·油圧ショベル· ホイールローダ・モータグレーダ の4製品を2本のラインでフレキ シブルに生産。

Two assembly lines for flexible production of small to medium sized

One for Bulldozers and Hydraulic Excavators, the other for Wheel Loaders and Motor Graders.

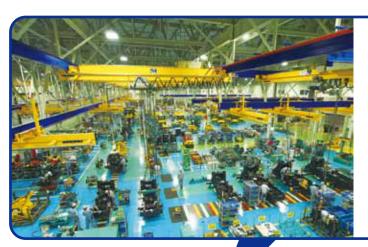
建設機械組立工場

2014年5月30日竣工

Construction Equipment Assembly Shop Completed May, 30, 2014

ダントツの環境性能と生産性をあわせ 持つ未来を見据えた次世代組立工場

Future generation shop having both Dantotsu" productivity and environmental performance



建屋全長: 225m 全幅:138m 全高:18.6m 総面積: 31,900m² 全面地下ピット構造

Total length: 225m Width: 138m Heiaht: 18.6m Total area: 31, 900m² Whole area pit structure



丁場面積:Plant Area

敷 地 (Site): 720.000m²

建 屋 (Floor space) : 290.000m²

従業員(Employees) : 2,700人

開発センタ

④ トランスミッション第二組立工場 り 性能テスト場

③ 建設機械組立工場)溶接工場

⑨ 木質バイオマス蒸気ボイラセンタ ⑩ 産機工場

Transmission Assembly Shop

Construction Equipment Assembly Shop Welding Shop Biomass Hot-water Boiler

Woody Biomass Steam Boiler Center

コマツ及び粟津工場の歴史 History of Komatsu Ltd. and Komatsu Awazu Plant



主要製品 Main Products



ホイールローダ Wheel Loader

WA100~WA480

使用用途:すくい込み、掘削、運搬、積み込み、 除雪、整地等

Usage: Scooping, digging, carrying, loading, snow removing,



油圧ショベル C70~PC138

使用用途:剥ぎ取り、掘削、溝掘り、盛り土、 積み込み、法面仕上げ 等

Usage: Asphalt stripping, digging, trench excavation, banking, loading, slope leveling



使用用途:敷き均し、整地、法面仕上げ、整形、 砂利道補修、除雪等

Usage: Ground leveling, slope leveling, shaping, gravel road repairing,



使用用途: 伐開除根、掘削、運搬、締め固め、 敷き均し、整地、整形等

Usage: Clearing and grubbing, digging, carrying, compacting, ground leveling, shaping

生産工程 Production Process

⑤出荷 Shipment



溶接工程ではロボットを多用し、 安定した溶接品質の製品を生産 Robot welding system ensures the stable and rel bale quality of the product.



②組立 Assembly



多品種小ロット生産によりフレキシブルなライン

Efficient and flexible assembly lines to handle high-mix/low-volume production.



金沢港を積極的に活用

Kanazawa Port is utilzed actively for shipment



1台につき300項目以上にわたって 厳しい検査を実施 Strict inspection on over 300 items for each



インライン検査員による重要なポイントの ダブルチェック To assure quality, critical assembly points are double checked by in-line inspectors.

技能トレーニングセンタ Skill Training Center



技能トレーニングエリアと安全道場が併設 竣工:2014年5月 総面積: 2,700m2

Skill training and safety awareness training Establishment: May, 2014 Total area: 2 700m



マイスターによる技能指導 Skill enhancement training by meister



安全道場での危険体験の例 One of the danger s mulated experiences in Safety

海外現地法人や協力企業からもアクセスしやすいよう、正門近くに位置しています。 Skill Training Center is located next to the main gate for easy access.

・誰もが使いやすく、見やすく、わかりやすいことをモットーに、石川地区と協力企業、 及び海外チャイルド工場の技能者の育成の場とすること

"S(安全)、L(法規)、Q(品質)、D(納期)、C(コスト)"の大切さを習得させる場とすること It must be the place of technical education for those who are related to Komatsu Ltd. in Ishikawa Pref. and employees

working at Komatsu Ltd. plants, suppliers and the child plants in overseas. Therefore, it must be easy to be used, seen, and It must be the place of opportunities to enhance their understandings of the "SLQDC (Safety, Law, Quality, Delivery, Cost)".

技能トレーニングエリアは、8職種*1に分かれており合計11名のマイスター*2が常駐し、

それぞれの職種ごとの技能者育成に携わっています。

*1 機械加工、熱処理、部品検査、設備保全、組立、運転検査、塗装、溶接の8職種

*2 高度な技能を有する熟練の作業者。若手作業者の育成に従事

Training area has 8 workshops *1 and stationed 11 meisters *2. Meisters are engaged in training the trainees to enhance their skills for each section

*1 Machining, heat treatment, parts inspection, mechatronics maintenance, assembly, operational inspection, painting,

*2 Well experienced highly skilled workers engaged in the education for the next.

5の危険疑似体験エリアと、安全に対する意識を高め危険予知能力の向上を目的とするKYコーナーがあり、 受講者は全てのエリアをウォークラリー方式で進むことができます。

生産現場や事務所内で起こりうる危険の疑似体験や、事故に繋がりかねない事象の発見を通して、 安全に対する意識を高めます。

In Safety Dojo (safety awareness improvement training area), trainees walk through 15 different danger simulated experiences and KY corner (Kiken Yochi = danger prediction).

Through this training, trainees will enhance their safety awareness from simulated dangers which may occur in production sites and within the office.